

PENDENZATI

SISTEMI TERMOISOLANTI PREFABBRICATI
PER REALIZZARE PENDENZE



I sistemi pendenzati proposti da Ediltec rappresentano una soluzione efficace e funzionale per risolvere problemi di pendenza nelle coperture piane. Inoltre, nel caso di interventi mirati a risolvere problematiche di ristagno d'acqua sulla copertura, rappresenta la soluzione più vantaggiosa sia dal punto di vista economico che da quello ambientale. Nella maggior parte dei casi infatti si possono evitare costose ed impattanti operazioni di demolizione e smaltimento del pacchetto di copertura preesistente e di realizzazione di un nuovo massetto, posizionando il sistema opportunamente dimensionato per garantire lo scarico dell'acqua piovana e il miglioramento dell'efficienza energetica della copertura.

Per consentire il corretto deflusso delle acque meteoriche, le coperture piane (o comunque aventi pendenza $\leq 5\%$) devono garantire valori di pendenza, costanti per l'intera superficie, non inferiori a 1 - 1,5%. Se ciò non avviene, si possono formare ristagni di acqua compromettendo l'efficienza dell'intero pacchetto di coibentazione ed impermeabilizzazione. La soluzione proposta da Ediltec permette di progettare e realizzare elementi modulari preassemblati che costituiscono sia uno strato di pendenza, correttamente orientato verso gli scarichi predisposti, sia uno strato termoisolante dimensionato in funzione del livello di prestazione energetica richiesta. Gli elementi che compongono il sistema, composto da base in EPS o XPS e pannello isolante in poliuretano all'estradosso, vengono assemblati utilizzando le tecnologie più idonee al fine di assicurare una duratura ed efficace adesione tra i diversi materiali.



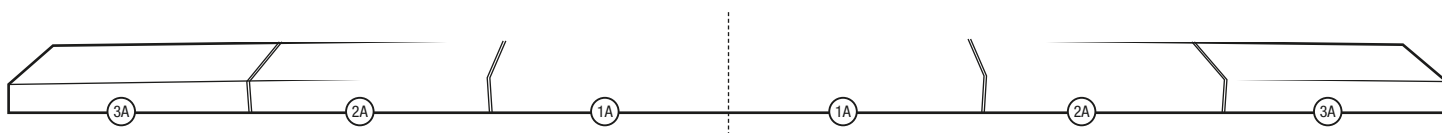
I pendenzati proposti da Ediltec vengono realizzati su misura del singolo cantiere, previo progetto esecutivo che valuta: l'entità della pendenza necessaria, il livello di isolamento termico previsto, la tipologia di pannello POLIISO più idonea alla specifica applicazione, la posizione degli scarichi, la modularità ottimale, ecc. Una volta realizzato il progetto esecutivo, il prodotto viene consegnato in cantiere su bancali con i singoli elementi codificati e numerati sulla base della distinta di produzione e installazione.

VANTAGGI

- ▶ Compatibilità con tutti i sistemi di impermeabilizzazione:
 01. Applicazione di membrane bituminose mediante sfiammatura
 02. Applicazione di membrane bituminose mediante sistemi di fissaggio a freddo
 03. Applicazione di membrane sintetiche mediante sistemi di fissaggio a freddo
- ▶ Costo competitivo e peso ridotto rispetto alle pendenze tradizionali con massetti cementizi
- ▶ Corretta ed omogenea pendenza in tutti i punti delle coperture
- ▶ Deflusso delle acque meteoriche e migliore durabilità del manto impermeabile
- ▶ In caso di interventi di ristrutturazione consente di realizzare nuove e corrette pendenze con un modesto incremento dei pesi che gravano sulla struttura.

APPLICAZIONI CONSIGLIATE DEI SISTEMI PENDENZATI

- ▶ Coperture piane con membrane impermeabili a vista
- ▶ Coperture piane zavorrate o pavimentate
- ▶ Coperture pedonabili
- ▶ Coperture a giardino



SISTEMA PENDENZATO POLIISO VV / POLIISO SB

Con pannello POLIISO VV, rivestito su entrambe le facce con velo di vetro. Idoneo per l'applicazione di membrane bituminose e sintetiche mediante sistemi di fissaggio a freddo.

Con pannello POLIISO SB, rivestito sulla faccia superiore con velo di vetro bitumato e su quella inferiore con velo di vetro saturato. Idoneo per l'applicazione di membrane bituminose mediante sfiammatura.

SPESSORE MEDIO (mm) EPS 150 ($\lambda_D = 0,033$ W/mK)	60	70	80	90	100	110	120
SPESSORE (mm) VV - SB ($\lambda_D = 0,028$ W/mK)	40	40	40	40	40	40	40
TRASMITTANZA U (W/m²K)	0,37	0,35	0,33	0,32	0,30	0,29	0,28



SISTEMA PENDENZATO POLIISO PLUS

Con pannello POLIISO PLUS, rivestito su entrambe le facce con carta metallizzata multistrato.

Idoneo per l'applicazione di membrane bituminose e sintetiche mediante sistemi di fissaggio a freddo.

SPESSORE MEDIO (mm) EPS 150 ($\lambda_D = 0,033$ W/mK)	60	70	80	90	100	110	120
SPESSORE (mm) PLUS ($\lambda_D = 0,022$ W/mK)	40	40	40	40	40	40	40
TRASMITTANZA U (W/m²K)	0,32	0,31	0,29	0,28	0,27	0,26	0,25

Nota: ipotesi con spessore di partenza EPS pari a 10 mm con pendenza del 5% e comunque in funzione del valore di trasmittanza che si vuole raggiungere.